

რაჭა ჰესი, სარეზერვო მუშა თვალის აღდგენითი სამუშაოები

შესასრულებელი სამუშაოთა მოცულობა:

1. მუშა თვალი RTF – 5500.002.000

1.1: RTF – 5500.002.000:

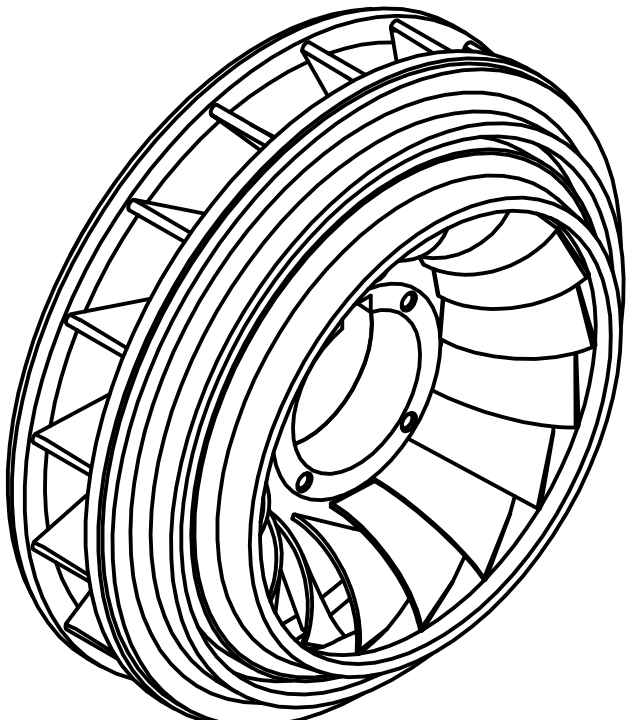
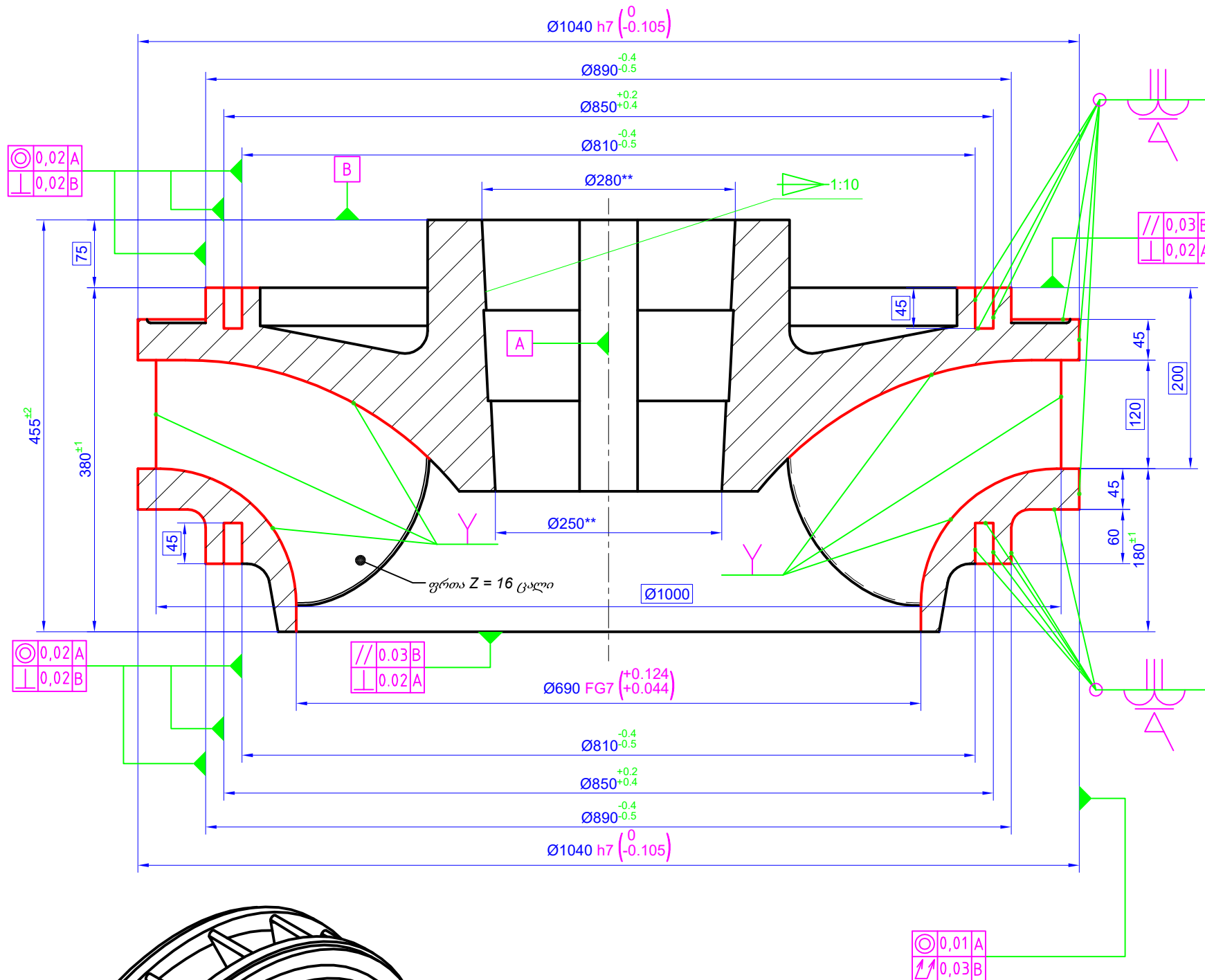
- მუშათვალის აღდგენითი სამუშაოების დაწყებამდე აუცილებელია ყველა აღსადგენი ზედაპირის მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.002.000 შესაბამისად;
- მუშათვალი RTF – 5500.002.000 აღსადგენი, დიამეტრალური ზედაპირები უნდა დამუშავდეს ჩარხზე, ხოლო ფრთის - 16 ცალი, გარდამავალი ზედა და ქვედა რკალი, ასევე შესასვლელი და გამოსასვლელი ნაწიბურები - უნდა დამშავდეს ხელით, მოქნილი ფრეზის(ე/წ „Губкаш Ваил“) საშუალებით;

1.2: მუშა თვალი RTF – 5500.002.000:

- მუშა თვალის წინასწარ დამუშავებული დიამეტრალური ზედაპირების აღდგენა მოხდეს დადულებით, ნახაზი: RTF – 5500.002.000, ელექტროდი ESAB OK 61.25 / Ø 3.2(ან მსგავსი ტიპის) გამოყენებით დიამეტრზე;
- მუშა თვალის საბოლოო, მექანიკური დამუშავება მოხდეს ნახაზი: RTF-5500.002.000- ის მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ყველა ტექნიკური მოთხოვნების გათვალისწინებით;
- მუშათვალი RTF – 5500.002.000 აღდგენილი დამუშავდეს ფრთების - 16 ცალი, გარდამავალი ზედა და ქვედა რკალი, ასევე შესასვლელი და გამოსასვლელი ნაწიბურები - დამშავდეს ხელით, მოქნილი ფრეზის(ე/წ „Губкаш Ваил“) საშუალებით;
- საბოლოოდ მოხდეს აღდგენილი მუშა თვალის სტატიკური ბალანსირება;

შენიშვნა:

- ❖ აღდგენისათვის საჭირო უქანგავი ფოლადის ელექტროდი და შედულების ტექნოლოგია შეთანხმდეს დამკვეთთან;
- ❖ მოსამზადებელი სამუშაოების მსვლელობის დროს, თუ შემსრულებელი ვერ ასრულებს მოთხოვნას ან სხვა რაიმე მიზეზის გამო მიუღწეველია ნახაზზე მითითებული მოთხოვნის შესრულება, აუცილებელია შეატყობინოს დამკვეთს და შესწორება განახორციელოს მასთან შეთანხმებით;



ტურბინის მუშათვლი და წინა სახურავის ლაბირინთი
Turbine Runner and Labyrinth of Front Cover

	საპროექტო ზომა, მმ Project Size, mm		ზომები გაზომვების შემდეგ, მმ Size After Measurement, mm		მიღებული ღრეხები დეტალებს შორის, მმ Clearance between the labyrinths, mm	
	მუშათვლი Runner	უ/ს ლაბირინთი RC Labyrinth	X ღერძის მიმართ. For X Axis	Y ღერძი (90°) For Y Axis (90°)	რადიუსზე Radius	დიამეტრზე Diameter
D ₁	Ø810 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø810 ^{+0.6} / _{-0.8}	809.1	808.8		
D ₂	Ø850 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø850 ^{+0.6} / _{-0.8}	851.9	852.4		
D ₃	Ø890 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø890 ^{+0.6} / _{-0.8}	889.6	889.1		
D ₄	Ø1040 ^{-0.00} / _{-0.105}		1039.1	1038.9		

ტურბინის მუშათვლი და უკანა სახურავის ლაბირინთი
Turbine Runner and Labyrinth of Rear Cover

	საპროექტო ზომა, მმ Project Size, mm		ზომები გაზომვების შემდეგ, მმ Size After Measurement, mm		მიღებული ღრეხები დეტალებს შორის, მმ Clearance between the labyrinths, mm	
	მუშათვლი Runner	უ/ს ლაბირინთი RC Labyrinth	X ღერძის მიმართ. For X Axis	Y ღერძი (90°) For Y Axis (90°)	რადიუსზე Radius	დიამეტრზე Diameter
D ₁	Ø810 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø810 ^{+0.6} / _{-0.8}	807.5	807.1		
D ₂	Ø850 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø850 ^{+0.6} / _{-0.8}	852.3	851.9		
D ₃	Ø890 ^{+0.6} / _{-0.8}	Ø890 ^{+0.6} / _{-0.8}	887.7	887.1		
D ₄	Ø1040 ^{-0.00} / _{-0.105}		1038.6	1038.2		

	კვანძის საერთო მდგომარეობა Overall node status	ვარვისა შემდგომი ექსპლუატაციისათვის თვის Fit for Further Exploitation	საჭიროებს და შეკეთებას რემონტის Needs & Belongs to Repair	უვარვისა შემდგომი ექსპლუატაციისათვის Unfit for Further Exploitation	აუცილებელია დაშადგენ ახალი Necessary to make a new
1	ტურბინის მუშათვლი Turbine Runner		X		
2	წინა სახურავის ლაბირინთი Labyrinth Front Cover	X			
3	უკანა სახურავის ლაბირინთი Labyrinth Rear Cover	X			
ვარვისა შემდგომი ექსპლუატაციისათვის / Fit for Further Exploitation		უვარვისა შემდგომი ექსპლუატაციისათვის / Unfit for Further Exploitation			
X					

შენიშვნა:

- ** ზომები ცნობისათვის;
- მთლიანობა ზღვრული ვადახრები ±0.05;
- კვანძის ყველა საასუხისმსებელი დაამტკიცებ სპეციალური ზომები და მუშათვლის სამუშაოების დასრულების შემდეგ;
- მთლიანობა ბასრი წიბოები მომრეგალებს R=1 მმ;
- ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს დამკვეთთან;

GENERAL TOLERANCES		FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW										
BASIC SIZE > RANGE ≤	0	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH FINISH SYMBOLS LINEAR ANGULAR	FINISH	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	REVISION
NAME	SIGNATURE	DATE	
DRAWN: L. Chipashvili			
CHECKED: L. Chipashvili			
APPROVED:			
MFG:			
Q.A.			
MATERIAL:			
WEIGHT: ---- kg			

GIEC	
RUNNER 1040	
RTF - 5500.002.000	
A2	